



## MICRORADAR-SERVICE LTD

BELARUS, 220140, MINSK, PRITYTSKOGO ST., 62/4, 403

SWIFT PJCBY2X

UNP

100220190

ACCOUNT

NUMBER

BY12PJCB3012074104000000978

PRIOR BANK, MINSK, VERA KHORUZHEY ST., 31A . TEL. +375(17) 363-11-43, +375 29 230 834 (WHATSAPP, TELEGRAM)

[MINING-MICROWAVE-MOISTURE-ANALYZER.MICRORADAR.COM](http://MINING-MICROWAVE-MOISTURE-ANALYZER.MICRORADAR.COM) E-MAIL: [MINING@MICRORADAR.COM](mailto:MINING@MICRORADAR.COM)

### KWESTIONARIUSZ

#### zamówienie analizatora wilgotności dla przenośników

PRZEDSIĘBIORSTWO \_\_\_\_\_

Osoba kontaktowa \_\_\_\_\_

Telefon, e-mail \_\_\_\_\_

Strona internetowa przedsiębiorstwa \_\_\_\_\_

Adres przedsiębiorstwa \_\_\_\_\_

Krótki opis procesu, do którego zostanie zakupiony miernik wilgotności

i. \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

1. Zakres pomiaru wilgotności % \_\_\_\_\_

2. Wymagana dokładność pomiaru wilgotności (w % wilgotności), \_\_\_\_\_ %:

3.1. Nazwa materiału: \_\_\_\_\_

3.2. Skład granulometryczny mierzzonego materiału, maksymalna wielkość kawałków. \_\_\_\_\_

3.3 Temperatura, °C: Min. \_\_\_\_\_ Max. \_\_\_\_\_

3.4. Obecność wahań temperatury w materiale: \_\_\_\_\_ ,

3.5. Obecność zanieczyszczeń (wtrąceń): \_\_\_\_\_ ,

3.6. Ścieralność \_\_\_\_\_

3.7. Tendencja do przyklejania się \_\_\_\_\_

3.8. Standardowa metoda badania zawartości wilgoci, przyjęta przez przedsiębiorstwo \_\_\_\_\_

3.9. Agresywność, czy w trakcie procesu technologicznego do materiału dodawane są kwasy lub alkali \_\_\_\_\_

3.10. Gęstość \_\_\_\_\_

3.11. Rodzaj wody w materiale (wolna – usunięta przez suszenie w masie 20–30 g, związana – usunięta przez suszenie w masie 100–130 g, hydrat krystaliczny, nie wiadomo)

3.12. Przewodność (dobry dielektryk, słaba przewodność, przewodnik, nie wiadomo) \_\_\_\_\_

#### **4. Charakterystyka miejsca instalacji:**

4.1. Wymiary przenośnika taśmowego, mm: szerokość \_\_\_\_\_ Grubość gumy, (mm): \_\_\_\_\_

4.2. Obecność lub brak metalokordu i innych wtrąceń metalowych (sieciowanie I tp.) \_\_\_\_\_

4.3. Grubość warstwy na taśmie min \_\_\_\_\_ mm, max \_\_\_\_\_ mm

4.4. Prędkość ruchu odmierzzonego materiału \_\_\_\_\_ cm / s

4.5. Czy przenośnik jest stale wypełniany odmierzonym materiałem w trakcie pracy? Tak Nie

4.6. Jakie są wymiary wolnej przestrzeni do montażu czujników nad i pod taśmą? \_\_\_\_\_

#### **5. Wymagania stawiane układowi elektronicznemu urządzenia:**

5.1. Temperatura pracy, 0C: Min. (nie niższa niż -5 C) \_\_\_\_\_ Maksymalna (nie wyższa niż +50 C) \_\_\_\_\_

5.2. Czy potrzebny jest zdalny wskaźnik?

5.3. Napięcie zasilania urządzenia wynosi 220 V. Prosimy o informację, jeśli potrzebne jest inne napięcie zasilania. \_\_\_\_\_

5.4. Standardowa odległość między jednostką elektroniczną a czujnikiem wynosi 3,5 m.

Czy konieczne jest zwiększenie długości kabla? (nie więcej niż 25 m):

5.5. Wymagany standardowy prąd wyjściowy mA (jeden z): 0-20; 4-20; 0 –5

Szanowni Klienci,

Posiadanie zdjęć proponowanego miejsca montażu wilgotnościomierza znacznie przyspieszy opracowanie elementów instalacji.

Będziemy wdzięczni, jeśli możliwe to zrobić.